

akce

TGS
NÁSTROJE - STROJE - TECHNOLOGICKÉ SLUŽBY

Mějte všech pět pohromadě

**Nakupte 5 kusů frézy F9600
v jakýchkoliv průměrech a nejlevnější
dostanete Z D A R M A**

vysoká
výkonnost

dynamické
obrábění

stabilita
v řezu

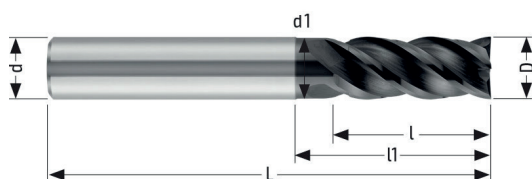
dlouhá
životnost

**5 fréz již od
1.880 Kč**

Všechny průměry jsou skladem,
dodání do druhého dne.

**Nabídku Vám poskytne
obchodní zástupce TGS.**





Objednací číslo	Rozměry (mm)							Cena	Skladová dostupnost	
	D	d	d1	L	l1	l-ap	Z	Kč	V	W
F9600.3.V6.57.8.Z4	3	6	-	57	-	8	4	470 Kč	●	-
F9600.4.V6.57.11.Z4	4	6	3,8	57	16	11	4	470 Kč	●	-
F9600.5.V6.57.13.Z4	5	6	4,8	57	18	13	4	470 Kč	●	-
F9600.6.V(W)6.57.13.Z4	6	6	5,7	57	20	13	4	470 Kč	●	●
F9600.8.V(W)8.63.19.Z4	8	8	7,7	63	25	19	4	635 Kč	●	●
F9600.10.V(W)10.72.22.Z4	10	10	9,7	72	30	22	4	910 Kč	●	●
F9600.12.V(W)12.83.26.Z4	12	12	11,6	83	36	26	4	1.223 Kč	●	●
F9600.14.V(W)14.83.26.Z4	14	14	13,6	83	36	26	4	1.609 Kč	●	●
F9600.16.V(W)16.92.32.Z4	16	16	15,6	92	42	32	4	1.986 Kč	●	●
F9600.18.V(W)18.92.32.Z4	18	18	17,6	92	42	32	4	2.625 Kč	●	●
F9600.20.V(W)20.104.38.Z4	20	20	19,6	104	52	38	4	3.226 Kč	●	●

● = skladem v TGS

ISO	Pevnost (N/mm ²) Zástupce mat.	Ap (mm)	Ae (mm)	Vc (m/min.)	Posuv fz (mm/zub)										
					podle průměru frézy										
					3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20
P HSK 63 SK 40	< 800 N/mm ²	D×2	D×0,1	240	0,02	0,05	0,07	0,09	0,12	0,15	0,18	0,2	0,22	0,23	0,25
		D×2	D×0,25	160	0,01	0,015	0,02	0,03	0,045	0,06	0,07	0,072	0,075	0,08	0,09
		D×1	D×1	140	0,01	0,015	0,02	0,03	0,045	0,06	0,07	0,072	0,075	0,079	0,082
	< 1300 N/mm ²	D×2	D×0,1	160	0,02	0,05	0,07	0,09	0,12	0,15	0,18	0,2	0,22	0,23	0,25
		D×2	D×0,25	100	0,01	0,015	0,02	0,03	0,045	0,06	0,07	0,072	0,075	0,08	0,09
		D×1	D×1	85	0,01	0,015	0,02	0,03	0,045	0,06	0,07	0,072	0,075	0,079	0,082
P HSK 100 SK 50	< 800 N/mm ²	D×2	D×0,1	150	0,04	0,06	0,09	0,11	0,18	0,22	0,24	0,26	0,3	0,31	0,32
		D×2	D×0,25	100	0,03	0,045	0,068	0,083	0,135	0,165	0,18	0,195	0,225	0,233	0,24
		D×1	D×1	90	0,02	0,03	0,045	0,055	0,09	0,11	0,12	0,13	0,15	0,155	0,16
	< 1300 N/mm ²	D×2	D×0,1	135	0,04	0,07	0,09	0,11	0,18	0,2	0,24	0,26	0,3	0,3	0,32
		D×2	D×0,25	90	0,03	0,053	0,068	0,083	0,135	0,15	0,18	0,195	0,225	0,225	0,24
		D×1	D×1	80	0,02	0,035	0,045	0,055	0,09	0,1	0,12	0,13	0,15	0,15	0,16
M	Nerezové oceli	D×2	D×0,1	120	0,02	0,04	0,065	0,08	0,1	0,12	0,14	0,16	0,18	0,22	0,22
		D×2	D×0,25	100	0,01	0,015	0,02	0,03	0,045	0,06	0,07	0,072	0,075	0,09	0,09
		D×1	D×1	85	0,01	0,015	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,07	0,075	0,082	0,082
K	Šedá litina < 1000 N/mm ²	D×2	D×0,1	120	0,04	0,06	0,09	0,11	0,18	0,22	0,24	0,26	0,3	0,31	0,32
		D×2	D×0,25	70	0,03	0,045	0,068	0,083	0,135	0,165	0,18	0,198	0,225	0,233	0,24
		D×1	D×1	60	0,02	0,03	0,045	0,055	0,09	0,11	0,12	0,13	0,15	0,155	0,16
H	Vysoce legované oceli	D×2	D×0,1	90	0,02	0,04	0,05	0,06	0,08	0,1	0,12	0,14	0,16	0,18	0,18
		D×2	D×0,25	60	0,01	0,015	0,02	0,03	0,045	0,06	0,07	0,072	0,075	0,09	0,09
		D×1	D×1	45	0,01	0,015	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,07	0,075	0,082	0,082

